

受講無料

製造業でのお悩み... オンライン改善事例セミナーで解消！

ロボットの
メンテ時期を
的確にお知らせ

不良につながる
動作を
劇的に見える化

各種データから
読み解く
品質の安定化

バラつきの
抑制と
予知保全



公開日 2017年7月18日 (火) ~

URL <https://www.proface.com/ja/webseminar/2017/>

7月18日~8月4日の期間中、アンケートにお答えいただいた方に抽選で100名さまに
景品をお渡しします。また期間中のご視聴にはWeb会員登録が必要です。
新規Web会員登録 <https://www.proface.com/ja/user/register/silver>



マルチスタンドポーチ

提供元 (50音順)

アズビルトレーディング株式会社 ・ 株式会社栄工社 ・ 英和株式会社 ・ 株式会社サンセイテクノス ・ 末松九機株式会社 ・ 株式会社デジタル
株式会社特電 ・ 株式会社二ノテック ・ 東田電機産業株式会社 ・ 港産業株式会社 ・ 明治電機工業株式会社 ・ 山崎電機株式会社

各事例の概要は、裏面をチェックしてください。

オンライン改善事例セミナー

公開日 2017年7月18日 (火) ～

URL <https://www.proface.com/ja/webseminar/2017/>

セミナー 1

ロボットもダイレクト接続で適切なメンテナンスタイミングを実現

ロボシリンダなどとも、ダイレクトに通信接続させる事で、利用時間、負荷変動ログを取得し、メンテナンスタイミングを的確にお知らせし、無駄な保守工数（コスト）を削減し、さらには、ダウンタイム低減を実現します。

セミナー 2

装置のイベントログによる不良解析事例

装置の動きを登録してイベントログ化。またPLCに入っていない製品の流れも、バーコードやRFIDを使用して同時記録することで、見えにくかった不良動作を劇的に見えやすくする手法をご紹介します。

セミナー 3

パーティクル測定と運転データ解析による品質改善事例

電子部品製造工程の、パーティクル・温度・湿度等、環境管理データと設備運転データを比較分析し、品質を安定化させた事例をご紹介します。

セミナー 4

機械振動や音計測によるバラつき改善事例

周波数センサーを使用して、装置の挙動を分析。バラつき改善やモーター/ベアリングの予知保全などの手法をご紹介します。

提供元（50音順）

アズビルトレーディング株式会社 ・ 株式会社栄工社 ・ 英和株式会社 ・ 株式会社サンセイテクノス ・ 末松九機株式会社 ・ 株式会社デジタル株式会社特電 ・ 株式会社二ノテック ・ 東田電機産業株式会社 ・ 港産業株式会社 ・ 明治電機工業株式会社 ・ 山崎電機株式会社

株式会社デジタル www.proface.co.jp

東 京 東京都港区芝浦2-15-6 オア-ゼ芝浦MJビル
TEL : 03-5931-7651 FAX : 03-3451-3580

中 部 愛知県名古屋市中区東区泉1-21-27 泉ファーストスクエア7F
TEL : 052-961-3701 FAX : 052-961-3707

西日本 大阪市中央区北浜4-4-9
シュナイダーエレクトリック大阪ビルディング
TEL : 06-6208-3119 FAX : 06-6208-3132

ご用命は…